

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
1.	Магистраль зон 40- 5В-8В, 10В-14В			
2.	Разбивка оси прокладки трубопровода	км.	0,36	
3.	Разработка сухого грунта 1 группы, экскаватором, емк. ковша 0,65 м3 (с погрузкой в самосвал и вывозом на свалку на 15 км)	м3/м	53,56 / 86	
4.	Разработка сухого грунта 1 группы, экскаватором, емк. ковша 0,65 м3 (с погрузкой в самосвал и отвозкой на площадку временного хранения на 2 км)	м3/м	2261,85 / 3619	
5.	Доработка дна траншеи вручную с глубины >2м (сухой грунт на площадку временного хранения на 2 км)	м3/м	71,61 / 114,6	
6.	Устройство основания под трубы с использованием местного песчаного грунта (коэф. уплотнения K=0,95) h=0,15 м	м3	43,08	
7.	Устройство основания под ж.д. колодцы из щебня h=0,2 м.	м3	4,41	
8.	Гидроизоляция колодцев битумной мастикой	м2/кз	132 / 555	
9.	Устройство круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 1,0 м в, т. ч.:	шт./м3	3 / 2,95	
10.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.9-25	шт./м3	5 / 1,21	
11.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.6-25	шт./м3	2 / 0,32	
12.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 7.3	шт./м3	10 / 0,08	
13.	- Плита перекрытия смотровых и контрольных колодцев ПП10.16	шт./м3	3 / 0,48	
14.	- Плита днища ПН 10	шт./м3	3 / 0,54	
15.	- Опорное кольцо КО7.1	шт./м3	4 / 0,08	
16.	- Стремянки металлические	м.	0,07	
17.	Установка люка чугунного тип Л (А15)-В-60 ГОСТ 3634-99	шт.	3	
18.	Устройство круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 1,5 м, в т. ч.:	шт./м3	5 / 7,67	
19.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 15.9-25	шт./м3	10 / 4,0	
20.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 15.6-25	шт./м3	1 / 0,27	
21.	- Плита перекрытия смотровых и контрольных колодцев ПП15.16	шт./м3	5 / 1,38	

						2147-23-004.ВР			
						Модернизация водопроводных систем полива грунтовых плотин №№40, 41, 42 филиала ПАО «Русгидро» - «Волжская ГЭС»			
1	-	Зам.	319		23.11				
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата				
Разработал	Соколова			29.09	Грунтовая плотина №40. Зоны 40 – 5В-8В, 10В – 14В		Стадия	Лист	Листов
Проверил	Уфаева			29.09			Р	1	7
Н.контр	Балашенко			29.09					
						АО			
Нач.отд	Иванов			29.09	Ведомость объемов работ			"Институт Гидропроект"	
ГИП	Юрьев			29.09				ОВТС 2022	

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
22.	– Плита днища ПН 15	шт./м3	5 / 1,9	
23.	– Опорное кольцо КО7.1	шт./м3	6 / 0,12	
24.	– Стремянки металлические	м.	0,2	
25.	Установка люка чугунного тип Л (А15)–В–60 ГОСТ 3634–99	шт.	5	
26.	Устройство круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 1,0 м (для установки арматуры), в т.ч:	шт./м3	6 / 6,02	
27.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.9–25	шт./м3	13 / 2,99	
28.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.6–25	шт./м3	5 / 0,85	
29.	– Плита перекрытия смотровых и контрольных колодцев ПП10.16	шт./м3	6 / 0,96	
30.	– Плита днища ПН 10	шт./м3	6 / 1,08	
31.	– Опорное кольцо КО7.1	шт./м3	7 / 0,14	
32.	– Стремянки металлические	м.	0,16	
33.	Установка люка чугунного тип Л (А15)–В–60 ГОСТ 3634–99	шт.	6	
34.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 40мм.	шт.	1	
35.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 140мм.	шт.	4	
36.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 315мм.	шт.	5	
37.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Дн=40 мм	шт.	1	
38.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Дн=140 мм	шт.	4	
39.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Дн=315 мм	шт.	5	
40.	Объем бетона для наружной заделки стыков трубы и ж.б. колодца (камеры) с устройством опалубки	м3	0,28	
41.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=110 мм на готовое основание	м.	100	
42.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=50 мм на готовое основание	м.	8,4	
43.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=75 мм на готовое основание	м.	52	
44.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=140 мм на готовое основание	м.	77	
45.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=315 мм на готовое основание	м.	175	
46.	Сварка трубопровода электросварными муфтами, в т.ч:		–	

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
47.	– Дн=140 мм	шт.	1	
48.	– Дн=315 мм	шт.	1	
49.	Устройство бетонной подставки (В12,5) под задвижку (в колодце)	м3	0,06	
50.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=250 мм	шт.	1	
51.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=125 мм	шт.	2	
52.	Засыпка траншеи местным песчаным грунтом, вручную с послойным трамбованием на 0,3 м. выше трубы + засыпка пазух, с коэффициентом уплотнения K=0,95	м3	211,82	
53.	Обратная засыпка местным грунтом вокруг камер и колодцев в газоне с коэффициентом уплотнения K=0,9	м3	92,64	
54.	Обратная засыпка местным грунтом (бульдозером) с коэффициентом уплотнения K=0,9 до проектных отметок.	м3	1985,93	
55.	Промывка и дезинфекция трубопровода, в т.ч:	м	–	
56.	– Труба ПЭ100 SDR17, Дн=110 мм	м	100	
57.	– Труба ПЭ100 SDR17, Дн=50 мм	м	8,4	
58.	– Труба ПЭ100 SDR17, Дн=75 мм	м	52	
59.	– Труба ПЭ100 SDR17, Дн=140 мм	м	77	
60.	– Труба ПЭ100 SDR17, Дн=315 мм	м	175	
60.1	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=65 мм	шт.	1	
60.2	Монтаж межфланцевого дискового затвора, нерж сталь, с электроприводом D=125 мм	шт.	2	
60.3	Монтаж межфланцевого дискового затвора, нерж сталь, с электроприводом D=65 мм	шт.	1	
60.4	Монтаж фланцевого шарового крана D=40 мм	шт.	2	
60.5	Монтаж фланцевого шарового крана D=32 мм	шт.	2	
60.6	Монтаж воздухоотводчика с отсечным краном	Компл.	12	
61.	Зоны 40 – 5В–8В,10В–14В			
62.	Разбивка оси прокладки трубопровода	км.	1,7	
63.	Разработка сухого грунта 1 группы, экскаватором, емк. ковша 0,65 м3 (с погрузкой в самосвал и вывозом на свалку на 15 км)	м3/м	338,4 / 541,44	
64.	Разработка сухого грунта 1 группы, экскаватором, емк. ковша 0,65 м3 (с погрузкой в самосвал и отвозкой на площадку временного хранения на 2 км)	м3/м	1128,03 / 1804,8	
65.	Доработка дна траншеи вручную с глубины <2м (сухой грунт на площадку временного хранения на 2 км)	м3/м	32,43 / 51,9	
66.	Доработка дна траншеи вручную с глубины >2м (сухой	м3/м	12,92 / 20,7	

						2147-23-004.ВР	Лист
1	–	Зам.	319		23.11		3
Изм.	Кол.уч	Лист	Подок	Подпись	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
	грунта на площадку временного хранения на 2 км)			
67.	Устройство основания под трубы с использованием местного песчаного грунта (коэф. уплотнения K=0,95) h=0,15 м	м3	188,73	
68.	Устройство основания под ж.б. колодцы из щебня h=0,2 м.	м3	21,26	
69.	Гидроизоляция колодцев битумной мастикой	м2/кз	282,9 / 1187	
70.	Устройство круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 1,0 м в, т. ч.:	шт./м3	9 / 5,4	
71.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.9-25	шт./м3	14 / 3,39	
72.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.6-25	шт./м3	4 / 0,64	
73.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 7.3	шт./м3	5 / 0,24	
74.	– Плита перекрытия смотровых и контрольных колодцев ПП10.16	шт./м3	9 / 0,9	
75.	– Плита днища ПН 10	шт./м3	9 / 1,62	
76.	– Опорное кольцо КО7.1	шт./м3	11 / 0,22	
77.	– Стремянки металлические	м.	0,13	
78.	Установка люка чугунного тип Л (А15)-В-60 ГОСТ 3634-99	шт.	9	
79.	Устройство круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 1,5 м, в т. ч.:	шт./м3	8/ 11,79	
80.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 15.9-25	шт./м3	13/ 5,2	
81.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 15.6-25	шт./м3	3 / 0,8	
82.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 7.3	шт./м3	6 / 0,29	
83.	– Плита перекрытия смотровых и контрольных колодцев ПП15.16	шт./м3	8 / 2,2	
84.	– Плита днища ПН 15	шт./м3	8 / 3,04	
85.	– Опорное кольцо КО7.1	шт./м3	13/ 0,26	
86.	– Стремянки металлические	м.	0,16	
87.	Установка люка чугунного тип Л (А15)-В-60 ГОСТ 3634-99	шт.	8	
88.	Устройство круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 1,0 м (для установки арматуры), в т. ч.:	шт./м3	28 / 21,94	
89.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.9-25	шт./м3	36 / 8,28	
90.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.6-25	шт./м3	14 / 2,38	
91.	– Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.3-25	шт./м3	8 / 0,64	
92.	– Плита перекрытия смотровых и контрольных колодцев ПП10.16	шт./м3	28 / 4,48	

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
93.	Плита днища ПН 10	шт./мЗ	28 / 5,04	
94.	Опорное кольцо КО7.1	шт./мЗ	56 / 1,12	
95.	Стремянки металлические	шт.	0,5	
96.	Установка люка чугунного тип Л (А15)-В-60 ГОСТ 3634-99	шт.	28	
97.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 40мм.	шт.	14	
98.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 50мм.	шт.	2	
99.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 125мм.	шт.	4	
100.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 90мм.	шт.	2	
101.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 63мм.	шт.	7	
102.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 140мм.	шт.	4	
103.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 32мм.	шт.	2	
104.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу d= 110мм.	шт.	2	
105.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Dн=40 мм	шт.	14	
106.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Dн=50 мм	шт.	2	
107.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Dн=125 мм	шт.	4	
108.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Dн=90 мм	шт.	2	
109.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Dн=63 мм	шт.	7	
110.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Dн=140 мм	шт.	4	
111.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Dн=32 мм	шт.	2	
112.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб ПЭ100 SDR17, Dн=110 мм	шт.	2	
113.	Объем бетона для наружной заделки стыков трубы и ж.б. колодца (камеры) с устройством опалубки	мЗ	0,52	
114.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=32 мм на готовое основание	м.	757	
115.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=40 мм на готовое основание	м.	313	
116.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=50 мм на готовое основание	м.	233	
117.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=63 мм на готовое основание	м.	147	

						2147-23-004.BP	Лист
1	-	Зам.	319		23.11		5
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подпись	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
118.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=90 мм на готовое основание	м.	84	
119.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=110 мм на готовое основание	м.	63	
120.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=125 мм на готовое основание	м.	138	
121.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=75 мм на готовое основание	м.	74	
122.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=140 мм на готовое основание	м.	17	
123.	Сварка трубопровода электросварными муфтами, в т.ч:		-	
124.	- Дн=32 мм	шт.	7	
125.	- Дн=40 мм	шт.	2	
126.	- Дн=50 мм	шт.	1	
127.	- Дн=63 мм	шт.	1	
128.	- Дн=125 мм	шт.	1	
129.	Устройство бетонной подставки (В12,5) под задвижку (в колодце)	м3	0,05	
130.	Монтаж фланцевого шарового крана D=40 мм	шт.	2	
131.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=100 мм	шт.	3	
132.	Монтаж фланцевого шарового крана D=32 мм	шт.	9	
133.	Монтаж фланцевой чугунной задвижки D=80 мм	шт.	3	
134.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=50 мм	шт.	2	
135.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=125 мм	шт.	2	
136.	Монтаж фланцевой чугунной задвижки D=20 мм	шт.	2	
137.	Засыпка траншеи песком, вручную с послойным трамбованием на 0,3 м. выше трубы + засыпка пазух, с коэффициентом уплотнения K=0,95	м3	213,32	
138.	Засыпка траншеи местным песчаным грунтом, вручную с послойным трамбованием на 0,3 м. выше трубы + засыпка пазух, с коэффициентом уплотнения K=0,95	м3	305,18	
139.	Обратная засыпка местным грунтом вокруг камер и колодцев в газоне с коэффициентом уплотнения K=0,9	м3	269,59	
140.	Обратная засыпка местным грунтом (бульдозером) с коэффициентом уплотнения K=0,9 до проектных отметок.	м3	409,88	
141.	Промывка и дезинфекция трубопровода, в т.ч:	м	-	
142.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=32 мм	м	757	
143.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=40 мм	м	313	

						2147-23-004.BP	Лист
1	-	Зам.	319		23.11		6
Изм.	Кол.уч	Лист	Подок	Подпись	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
144.	– Труда ПЭ100 SDR17, Дн=50 мм	м	233	
145.	– Труда ПЭ100 SDR17, Дн=63 мм	м	147	
146.	– Труда ПЭ100 SDR17, Дн=90 мм	м	84	
147.	– Труда ПЭ100 SDR17, Дн=110 мм	м	63	
148.	– Труда ПЭ100 SDR17, Дн=125 мм	м	138	
149.	– Труда ПЭ100 SDR17, Дн=75 мм	м	74	
150.	– Труда ПЭ100 SDR17, Дн=140 мм	м	17	
151.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	1,75	
152.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=75x4,5 мм в футляре	м.	1,75	
153.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой пряжей и асб-цем. раствором	мЗ	0,109	
154.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	2,55	
155.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=75x4,5 мм в футляре	м.	2,55	
156.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой пряжей и асб-цем. раствором	мЗ	0,109	
157.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	6,12	
158.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=63x3,8 мм в футляре	м.	6,12	
159.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой пряжей и асб-цем. раствором	мЗ	0,109	
160.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	1,84	
161.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=63x3,8 мм в футляре	м.	1,84	
162.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой пряжей и асб-цем. раствором	мЗ	0,109	
163.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	4,32	
164.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=75x4,5 мм в футляре	м.	4,32	
165.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой пряжей и асб-цем. раствором	мЗ	0,109	
166.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	5,24	
167.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=75x4,5 мм в футляре	м.	5,24	
168.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой	мЗ	0,109	

						2147-23-004.BP	Лист
1	-	Зам.	319		23.11		7
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
	прядью и асб-цем. раствором			
169.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	4,66	
170.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=90x5,4 мм в футляре	м.	4,66	
171.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,109	
172.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	6,1	
173.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=110x6,6 мм в футляре	м.	6,1	
174.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,109	
175.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x3,5	м.	2,06	
176.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=32x2,0 мм в футляре	м.	2,06	
177.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,096	
178.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x3,5	м.	1,42	
179.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=32x2,0 мм в футляре	м.	1,42	
180.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,096	
181.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x3,5	м.	7,0	
182.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=125x7,4 мм в футляре	м.	7,0	
183.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,096	
184.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x3,5	м.	2,05	
185.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=63x3,8 мм в футляре	м.	2,05	
186.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,096	
187.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x3,5	м.	1,34	
188.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=50x3,0 мм в футляре	м.	1,34	
189.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,096	
190.	Прокладка футляра из трубы стальной	м.	1,21	

						2147-23-004.BP	Лист
1	-	Зам.	319		23.11		8
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
	электросварной прямошовной в траншее, D=273х3,5			
191.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=63х3,8 мм в футляре	м.	1,21	
192.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,096	
193.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273х3,5	м.	1,16	
194.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=50х3,0 мм в футляре	м.	1,16	
195.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,096	
196.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273х3,5	м.	2,45	
197.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=125х7,4 мм в футляре	м.	2,45	
198.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,096	
199.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273х3,5	м.	2,55	
200.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=32х2,0 мм в футляре	м.	2,55	
201.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,096	
202.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273х3,5	м.	14,25	
203.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=32х2,0 мм в футляре	м.	14,25	
204.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,096	
205.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=244,5х3,0	м.	4,78	
206.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=32х2,0 мм в футляре	м.	4,78	
207.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,093	
208.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=244,5х3,0	м.	5,09	
209.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=32х2,0 мм в футляре	м.	5,09	
210.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,093	
211.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=244,5х3,0	м.	4,18	
212.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=32х2,0 мм в	м.	4,18	

						2147-23-004.BP	Лист
1	-	Зам.	319		23.11		9
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подпись	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
	футляре			
213.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,093	
214.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=244,5х3,0	м.	2,51	
215.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=32х2,0 мм в футляре	м.	2,51	
216.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	мЗ	0,093	
217.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=244,5х3,0	м.	2,66	
218.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=32х2,0 мм в футляре	м.	2,66	
219.	Монтаж водогазопроводных труб Ø33,5х3,2	м.	380	
220.	Монтаж оросителей SP2112	шт.	137	
221.	Монтаж оросителей BPSP2195	шт.	146	
222.	Монтаж водогазопроводных труб Ø21,3х2,8	м.	434	
223.	Грунтовка трубы ВГП 33,5х3,2 в 2 слоя	кг/м²	8,5/69	
224.	Окраска эмалью трубы ВГП 33,5х3,2 в 2 слоя	кг/м²	8/169	
225.				
226.				
227.				

Примечание:

- Производство ремонтно-строительных работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ одного или нескольких из перечисленных ниже факторов:
 - разветвленной сети транспортных и инженерных коммуникаций;
 - действующего технологического оборудования.
- Производство работ осуществляется в охранной зоне действующей воздушной линии электропередачи, вблизи объектов, находящихся под напряжением.
- Все изменения №1 выделены цветом.

									Лист
1	-	Зам.	319		23.11	2147-23-004.BP			10
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата				